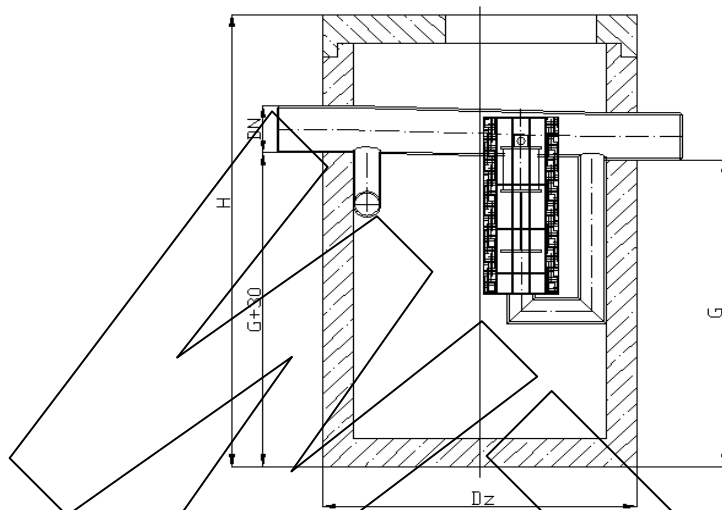


**Koalescencyjny separator substancji ropopochodnych, z by-pass'em
zintegrowany z osadnikiem SEKOTW-B
w zbiorniku żelbetowym**



Przepływ nominalny [l/s]	Przepływ hydrauliczny [l/s]	Pojemność osadnika [l]	Wymiary [mm]			Przyłącza DN	Waga orientacyjna jedn/całk [t]
			Średnica Dz	Wysokość H	Wysokość G		
8	80	800	1500	2400	1410	315	3,53/4,20

Przeznaczenie:

Koalescencyjny separator substancji ropopochodnych przeznaczony do wychwytywania ze ścieków substancji ropopochodnych, oraz zawiesin mineralnych stosowany do oczyszczania wód opadowych i roztopowych pochodzących z zanieczyszczonej powierzchni terenów przemysłowych, portów, lotnisk, miast, dróg, a także parkingów i terenów stacji paliw. Separatory te mogą być wykorzystywane również do oczyszczania ścieków procesowych powstających w warsztatowych samochodowych, myjniach ręcznych i automatycznych itp.

Wyposażenie standardowe układu stanowi:

- ☐ zbiornik wykonany z żelbetu (beton klasy C 35/45)
- ☐ wewnętrzny by-pass (obejście burzowe)
- ☐ króćce wlot / wylot z PE I
- ☐ filtr koalescencyjny
- ☐ automatyczne zamknięcie odpływu
- ☐ przyłącze wentylacyjne
- ☐ wlot wyposażony w rozbijacz strugi ścieków
- ☐ otwór rewizyjny, zamknięty pokrywą

Wyposażenie dodatkowe:

- ☐ instalacja alarmowa
- ☐ układ opróżniania
- ☐ ciśnieniowe urządzenie do poboru próbek ścieków oczyszczonych
- ☐ studzienka do poboru próbek ścieków oczyszczonych